Позиция Фамилия, имя, отчество Номер в реестре членов РОО Дата включения в реестр членов РОО		Сведения Медведев Сергей Николаевич 001211 17.10.2007							
					Номер отчета об оценке	юр. лицо заключившее договор на проведение оценки	Дата составления отчета	Объект оценки, направление квалификационного аттестата	Вид определяемой стоимости
					05.01.2015	ООО «ВПК-ойл»	05.01.2015	комплекс имущества	рыночная
					12.01.2015	ЗАО «Обская»	12.01.2015	недвижимое имущество	рыночная
30.01.2015	ОАО «СТПС»	30.01.2015	движимое имущество	рыночная					
27.02.2015	ОАО «СТПС»	27.02.2015	движимое имущество	рыночная					
28.02.2015	ОАО «СТПС»	28.02.2015	движимое имущество	рыночная					
04.03.2015	ОАО «СТПС»	04.03.2015	движимое имущество	рыночная					
16.03.2015	OAO «CTΠC»	16.03.2015	движимое имущество	рыночная					