Позиция Фамилия, имя, отчество Номер в реестре членов РОО Дата включения в реестр членов РОО		Сведения Смирнов Александр Алексеевич 004355 25.04.2008							
					Номер отчета об оценке	юр. лицо заключившее договор на проведение оценки	Дата составления отчета	Объект оценки, направление квалификационного аттестата	Вид определяемой стоимости
					01-02-16	ООО "АНТ - Консалт"	09.02.2016	недвижимое имущество	рыночная
					02-02-16	ООО "АНТ - Консалт"	09.02.2016	недвижимое имущество	рыночная
03-02-16	ООО "АНТ - Консалт"	10.02.2016	недвижимое и движимое имущество	рыночная					
04-03-16	ООО "АНТ - Консалт"	24.03.2016	недвижимое и движимое имущество	рыночная					
06-03-16	ООО "АНТ - Консалт"	28.03.2016	недвижимое и движимое имущество	рыночная					