Форма сведений о выполненных оценщиком отчетах за II квартал 2016 года.				
Позиция		**Сведения**		
Фамилия, имя, отчество		Смирнов Александр Алексеевич		
Номер в реестре членов РОО		004355		
Дата включения в реестр членов РОО		25.04.2008		
Номер отчета об оценке	**юр. лицо заключившее договор на проведение оценки**	**Дата составления отчета**	**Объект оценки, направление квалификационного аттестата**	**Вид определяемой стоимости**
07-04-16-О	ООО "АНТ - Консалт"	11.04.2016	движимое имущество	рыночная
07-04-16	ООО "АНТ - Консалт"	14.04.2016	движимое имущество	рыночная
08-04-16	ООО "АНТ - Консалт"	22.04.2016	недвижимое имущество	рыночная
10-06-16	ООО "АНТ - Консалт"	03.06.2016	движимое имущество	рыночная
11-06-16	ООО "АНТ - Консалт"	17.06.2016	движимое имущество	рыночная