

**Форма сведений о выполненных оценщиком отчетах за I квартал 2017 года.**

<b>Позиция</b>		<b>Сведения</b>		
<b>Фамилия, имя, отчество</b>		Павликова Елена Анатольевна		
<b>Номер в реестре членов РОО</b>		003192		
<b>Дата включения в реестр членов РОО</b>		24.01.2008		
<b>Номер отчета об оценке</b>	<b>Юр. лицо заключившее договор на проведение оценки</b>	<b>Дата составления отчета</b>	<b>Объект оценки, направление квалификационного аттестата</b>	<b>Вид определяемой стоимости</b>
C1-010-2017	ООО "Управляющая компания "СПЕКТР"	17.03.2017	квартира	рыночная
C1-012-2017	ООО "Управляющая компания "СПЕКТР"	24.03.2017	квартира	рыночная
C2-003-2017	ООО "Управляющая компания "СПЕКТР"	14.02.2017	аренда помещения	рыночная
C2-004-2017	ООО "Управляющая компания "СПЕКТР"	07.03.2017	автотранспорт	рыночная
C3-002-2017	ООО "Управляющая компания "СПЕКТР"	30.01.2017	квартира	рыночная