

**Форма сведений о выполненных оценщиком отчетах за III квартал 2017 года.**

<b>Позиция</b>	<b>Сведения</b>			
<b>Фамилия, имя, отчество</b>	Смирнов Александр Алексеевич			
<b>Номер в реестре членов РОО</b>	004355			
<b>Дата включения в реестр членов РОО</b>	25.04.2008			
<b>Номер отчета об оценке</b>	<b>юр. лицо заключившее договор на проведение оценки</b>	<b>Дата составления отчета</b>	<b>Объект оценки, направление квалификационного аттестата</b>	<b>Вид определяемой стоимости</b>
13-09-17	ООО "АНТ - Консалт"	25.09.2017	движимое имущество	рыночная