

**Форма сведений о выполненных оценщиком отчетах за III квартал 2017 года.**

<b>Позиция</b>	<b>Сведения</b>			
<b>Фамилия, имя, отчество</b>	Медведев Сергей Николаевич			
<b>Номер в реестре членов РОО</b>	001211			
<b>Дата включения в реестр членов РОО</b>	17.10.2007			
<b>Номер отчета об оценке</b>	<b>юр. лицо заключившее договор на проведение оценки</b>	<b>Дата составления отчета</b>	<b>Объект оценки, направление квалификационного аттестата</b>	<b>Вид определяемой стоимости</b>
0	0	09.11.2017	0	0