

**Форма сведений о выполненных оценщиком отчетах за II квартал 2019 года.**

<b>Позиция</b>	<b>Сведения</b>			
<b>Фамилия, имя, отчество</b>	Шлапакова Анна Сергеевна			
<b>Номер в реестре членов РОО</b>	000315			
<b>Дата включения в реестр членов РОО</b>	09.07.2007			
<b>Номер отчета об оценке</b>	<b>юр. лицо заключившее договор на проведение оценки</b>	<b>Дата составления отчета</b>	<b>Объект оценки, направление квалификационного аттестата</b>	<b>Вид определяемой стоимости</b>
10/04/19	НАО "Евроэксперт"	22.04.2019	Пакет акций (Оценка бизнеса)	Рыночная
11/04/19	НАО "Евроэксперт"	22.04.2019	Акция АО "НАРЗ" (Оценка бизнеса)	Рыночная