Форма сведений о выполненных оценщиком отчетах за I квартал 2021 года.				
Позиция		**Сведения**		
Фамилия, имя, отчество		Черкашина Людмила Сергеевна		
Номер в реестре членов РОО		009880		
Дата включения в реестр членов РОО		16.05.2016		
Номер отчета об оценке	**юр. лицо заключившее договор на проведение оценки**	**Дата составления отчета**	**Объект оценки, направление квалификационного аттестата**	**Вид определяемой стоимости**
1	ООО "Универсал-оценка"	11.01.2021	недвижимость (Оценка недвижимости)	рыночная и ликвидационная
3	ООО "Универсал-оценка"	25.01.2021	недвижимость (Оценка недвижимости)	выкупная
4	ООО "Универсал-оценка"	15.01.2021	недвижимость (Оценка недвижимости)	рыночная и ликвидационная
5	ООО "Универсал-оценка"	12.02.2021	недвижимость (Оценка недвижимости)	рыночная и ликвидационная
7	ООО "Универсал-оценка"	19.01.2021	недвижимость (Оценка недвижимости)	рыночная и ликвидационная
9	ООО "Универсал-оценка"	20.01.2021	недвижимость (Оценка недвижимости)	выкупная
10	ООО "Универсал-оценка"	20.01.2021	недвижимость (Оценка недвижимости)	выкупная
14	ООО "Универсал-оценка"	15.02.2021	недвижимость (Оценка недвижимости)	выкупная
15	ООО "Универсал-оценка"	15.02.2021	недвижимость (Оценка недвижимости)	выкупная
16	ООО "Универсал-оценка"	15.02.2021	оборудование (Оценка движимого имущества)	рыночная

17	ООО "Универсал-оценка"	22.03.2021	недвижимость (Оценка недвижимости)	выкупная
20	ООО "Универсал-оценка"	19.02.2021	недвижимость (Оценка недвижимости)	рыночная
21	ООО "Универсал-оценка"	05.03.2021	недвижимость (Оценка недвижимости)	рыночная и ликвидационная
23	ООО "Универсал-оценка"	15.03.2021	транспорт (Оценка движимого имущества)	рыночная