Форма сведений о выполненных оценщиком отчетах за I квартал 2021 года.				
Позиция		**Сведения**		
Фамилия, имя, отчество		Гринченко Александр Сергеевич		
Номер в реестре членов РОО		009656		
Дата включения в реестр членов РОО		12.10.2015		
Номер отчета об оценке	**юр. лицо заключившее договор на проведение оценки**	**Дата составления отчета**	**Объект оценки, направление квалификационного аттестата**	**Вид определяемой стоимости**
АО-019/21	ООО "Атлант Оценка"	20.01.2021	оценка недвижимого имущества	рыночная
ГИ-001/21	ООО "Атлант Оценка"	15.01.2021	оценка недвижимого имущества	рыночная
АО-058/21	ООО "Атлант Оценка"	29.01.2021	оценка недвижимого имущества	рыночная
МЛ-003/21	ООО "Максилайн"	02.02.2021	оценка недвижимого имущества	Рыночная
АО-088/21	ООО "Атлант Оценка"	03.02.2021	оценка недвижимого имущества	Рыночная
АО-098/21	ООО "Атлант Оценка"	05.02.2021	оценка недвижимого имущества	рыночная
АО-099/21	ООО "Атлант Оценка"	08.02.2021	оценка недвижимого имущества	Рыночная
АО-102/21	ООО "Атлант Оценка"	09.02.2021	оценка недвижимого имущества	Рыночная
АО-105/21	ООО "Атлант Оценка"	09.02.2021	оценка недвижимого имущества	рыночная
АО-106/21	ООО "Атлант Оценка"	09.02.2021	оценка недвижимого имущества	Рыночная

АО-144/21	ООО "Атлант Оценка"	16.02.2021	оценка недвижимого имущества	Рыночная
АО-187/21	ООО "Атлант Оценка"	04.03.2021	оценка недвижимого имущества	Рыночная
АО-217/21	ООО "Атлант Оценка"	11.03.2021	оценка недвижимого имущества	Рыночная
АО-235/21	ООО "Атлант Оценка"	15.03.2021	оценка недвижимого имущества	Рыночная
АО-313/21	ООО "Атлант Оценка"	26.03.2021	оценка недвижимого имущества	Рыночная