Форма сведений о выполненных оценщиком отчетах за I квартал 2022 года.				
Позиция		**Сведения**		
Фамилия, имя, отчество		Черкашина Людмила Сергеевна		
Номер в реестре членов РОО		009880		
Дата включения в реестр членов РОО		16.05.2016		
Номер отчета об оценке	**юр. лицо заключившее договор на проведение оценки**	**Дата составления отчета**	**Объект оценки, направление квалификационного аттестата**	**Вид определяемой стоимости**
2	ООО "Универсал-оценка"	28.01.2022	недвижимость (Оценка недвижимости)	выкупная
8	ООО "Универсал-оценка"	24.02.2022	недвижимость (Оценка недвижимости)	выкупная
9	ООО "Универсал-оценка"	24.02.2022	недвижимость (Оценка недвижимости)	выкупная
10	ООО "Универсал-оценка"	24.02.2022	недвижимость (Оценка недвижимости)	выкупная
11	ООО "Универсал-оценка"	18.02.2022	недвижимость (Оценка недвижимости)	рыночная и ликвидационная
13	ООО "Универсал-оценка"	23.03.2022	недвижимость (Оценка недвижимости)	выкупная
17	ООО "Универсал-оценка"	12.04.2022	недвижимость (Оценка недвижимости)	выкупная