

Агаджанян Янина Олеговна

| Форма сведений о выполненных оценщиком отчетах за IV квартал 2021 года. | | | | | |
|--|--|--------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|---|
| Позиция | | | Сведения | | |
| Фамилия, имя, отчество | | | Агаджанян Янина Олеговна | | |
| Номер в реестре членов РОО | | | 002741 | | |
| Дата включения в реестр членов РОО | | | 10.01.2008 | | |
| Номер отчета об оценке | юр. лицо заключившее договор на проведение оценки | Дата составления отчета | Объект оценки | Вид определяемой стоимости | Направление оценочной деятельности |
| 46/21 | ООО «Северо-Западное проектно-экспертное бюро+» | 01.10.2021 | движимое и недвижимое имущество | рыночная | |
| 55/21-1 | ООО «Северо-Западное проектно-экспертное бюро+» | 19.10.2021 | движимое имущество | рыночная | |
| 55/21-2 | ООО «Северо-Западное проектно-экспертное бюро+» | 22.10.2021 | недвижимое имущество | рыночная | |
| 51/21 | ООО «Северо-Западное проектно-экспертное бюро+» | 13.10.2021 | движимое и недвижимое имущество | рыночная | |
| 59/21 | ООО «Северо-Западное проектно-экспертное бюро+» | 08.11.2021 | недвижимое имущество | рыночная | |

| | | | | | |
|---------|---|------------|----------------------|----------|--|
| 65/21 | ООО «Северо-Западное проектно-экспертное бюро+» | 14.12.2021 | недвижимое имущество | рыночная | |
| 67/21-1 | ООО «Северо-Западное проектно-экспертное бюро+» | 23.12.2021 | недвижимое имущество | рыночная | |
| 67/21-2 | ООО «Северо-Западное проектно-экспертное бюро+» | 24.12.2021 | движимое имущество | рыночная | |
| 67/21-3 | ООО «Северо-Западное проектно-экспертное бюро+» | 27.12.2021 | движимое имущество | рыночная | |
| 66/21 | ООО «Северо-Западное проектно-экспертное бюро+» | 28.12.2021 | движимое имущество | рыночная | |