Черкашина Людмила Сергеевна

Форма сведений о выполненных оценщиком отчетах за III квартал 2022 года.								
Позиция			Сведения					
Фамилия, имя, отчество Номер в реестре членов РОО			Черкашина Людмила Сергеевна 009880					
						Дата включения в реестр членов РОО		
Номер отчета об оценке	юр. лицо заключившее договор на проведение оценки	Дата составления отчета	Объект оценки	Вид определяемой стоимости	Направление оценочной деятельности			
25/2022	ООО "Универсал- оценка"	11.05.2022	недвижимость	выкупная	Оценка недвижимости			
26/2022	ООО "Универсал- оценка"	11.05.2022	недвижимость	выкупная	Оценка недвижимости			
28/2022	ООО "Универсал- оценка"	01.06.2022	недвижимость	выкупная	Оценка недвижимости			
34/2022	ООО "Универсал- оценка"	10.06.2022	недвижимость	выкупная	Оценка недвижимости			
42/2022	ООО "Универсал- оценка"	28.06.2022	недвижимость	выкупная	Оценка недвижимости			
43/2022	ООО "Универсал- оценка"	27.06.2022	недвижимость	выкупная	Оценка недвижимости			
44/2022	ООО "Универсал- оценка"	27.06.2022	недвижимость	выкупная	Оценка недвижимости			
45/2022	ООО "Универсал- оценка"	11.07.2022	недвижимость	выкупная	Оценка недвижимости			
46/2022	ООО "Универсал- оценка"	11.07.2022	недвижимость	выкупная	Оценка недвижимости			

48/2022	ООО "Универсал- оценка"	29.06.2022	недвижимость	выкупная	Оценка недвижимости
55/2022	ООО "Универсал- оценка"	25.07.2022	недвижимость	выкупная	Оценка недвижимости
57/2022	ООО "Универсал- оценка"	28.07.2022	недвижимость	выкупная	Оценка недвижимости
58/2022	ООО "Универсал- оценка"	28.07.2022	недвижимость	выкупная	Оценка недвижимости
59/2022	ООО "Универсал- оценка"	28.07.2022	недвижимость	выкупная	Оценка недвижимости
63/2022	ООО "Универсал- оценка"	01.08.2022	недвижимость	выкупная	Оценка недвижимости
64/2022	ООО "Универсал- оценка"	01.08.2022	недвижимость	выкупная	Оценка недвижимости
70/2022	ООО "Универсал- оценка"	25.08.2022	недвижимость	рыночная	Оценка недвижимости
78/2022	ООО "Универсал- оценка"	21.09.2022	недвижимость	рыночная	Оценка недвижимости