

**Шереметьев Александр Сергеевич**

<b>Форма сведений о выполненных оценщиком отчетах за II квартал 2024 года.</b>					
<b>Позиция</b>			<b>Сведения</b>		
<b>Фамилия, имя, отчество</b>			Шереметьев Александр Сергеевич		
<b>Номер в реестре членов РОО</b>			010584		
<b>Дата включения в реестр членов РОО</b>			23.11.2021		
<b>Номер отчета об оценке</b>	<b>юр. лицо заключившее договор на проведение оценки</b>	<b>Дата составления отчета</b>	<b>Объект оценки</b>	<b>Вид определяемой стоимости</b>	<b>Направление оценочной деятельности</b>
134/2024	ООО "PCO"	16.05.2024	Машины и оборудование (основные средства в количестве 14 единиц, включающих в себя 472 позиции движимого имущества)	Рыночная	Оценка движимого имущества
152/2024	ООО "PCO"	19.06.2024	Недвижимость (оценка рыночной стоимости земельных участков, зданий, сооружений)	Рыночная и ликвидационная	Оценка недвижимости
152/2024	ООО "PCO"	19.06.2024	Машины и оборудование	Рыночная и ликвидационная	Оценка движимого имущества

153/2024	ООО "PCO"	19.06.2024	Пакеты акций/доли участия (оценка рыночной стоимости 100% доли в уставном капитале) (Участие в разделах по оценке основных средств)	Рыночная	Оценка недвижимости
153/2024	ООО "PCO"	19.06.2024	Пакеты акций/доли участия (оценка рыночной стоимости 100% доли в уставном капитале) (Участие в разделах по оценке основных средств)	Рыночная	Оценка движимого имущества
158/2024	ООО "PCO"	21.06.2024	Недвижимость ( оценка рыночной и ликвидационной стоимости недвижимого и движимого имущества)	Рыночная и ликвидационная	Оценка недвижимости
158/2024	ООО "PCO"	21.06.2024	Машины и оборудование ( оценка рыночной и ликвидационной стоимости недвижимого и движимого имущества)	Рыночная и ликвидационная	Оценка движимого имущества