# Медведев Сергей Николаевич

| **Форма сведений о выполненных оценщиком отчетах за I квартал 2026 года.** | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **Позиция** | | | **Сведения** | | |
| **Фамилия, имя, отчество** | | | Медведев Сергей Николаевич | | |
| **Номер в реестре членов РОО** | | | 001211 | | |
| **Дата включения в реестр членов РОО** | | | 17.10.2007 | | |
| **Номер отчета об оценке** | **юр. лицо заключившее договор на проведение оценки** | **Дата составления отчета** | **Объект оценки** | **Вид определяемой стоимости** | **Направление оценочной деятельности** |
| 10-02/26 | ООО "Медведев и Партнёры" | 10.02.2026 | движимое имущество | рыночная | Оценка движимого имущества |
| Р-44/2026 | ООО "ЗСЦНОС" | 18.03.2026 | бизнес | рыночная | Оценка бизнеса |