

Медведев Сергей Николаевич

Форма сведений о выполненных оценщиком отчетах за II квартал 2026 года.					
Позиция			Сведения		
Фамилия, имя, отчество			Медведев Сергей Николаевич		
Номер в реестре членов РОО			001211		
Дата включения в реестр членов РОО			17.10.2007		
Номер отчета об оценке	юр. лицо заключившее договор на проведение оценки	Дата составления отчета	Объект оценки	Вид определяемой стоимости	Направление оценочной деятельности
26/04/18	ООО "Центр экспертизы и оценки"	07.04.2026	бизнес	рыночная	Оценка бизнеса
01/03-2026	ООО "Региональный консалтинговый цент экспертизы и оценки"	09.04.2026	бизнес	рыночная	Оценка бизнеса
24-04/2026	ООО "Медведев и Партнёры"	24.04.2026	движимое имущество	рыночная	Оценка движимого имущества