Медведев Сергей Николаевич

Форма сведений о выполненных оценщиком отчетах за III квартал 2026 года.					
Позиция			**Сведения**		
Фамилия, имя, отчество			Медведев Сергей Николаевич		
Номер в реестре членов РОО			001211		
Дата включения в реестр членов РОО			17.10.2007		
Номер отчета об оценке	**юр. лицо заключившее договор на проведение оценки**	**Дата составления отчета**	**Объект оценки**	**Вид определяемой стоимости**	**Направление оценочной деятельности**
Р-176/2026	ООО "ЗСЦНОС"	02.07.2026	бизнес	рыночная	Оценка бизнеса
17-07/2026	ООО "Медведев и Партнёры"	17.07.2026	недвижимое имущество	рыночная	Оценка недвижимости
20-07/2026	ООО "Медведев и Партнёры"	20.07.2026	недвижимое имущество	рыночная	Оценка недвижимости