

**Форма сведений о выполненных оценщиком отчетах за I квартал 2017 года.**

<b>Позиция</b>	<b>Сведения</b>			
<b>Фамилия, имя, отчество</b>	Аникин Алексей Сергеевич			
<b>Номер в реестре членов РОО</b>	010079			
<b>Дата включения в реестр членов РОО</b>	26.12.2016			
<b>Номер отчета об оценке</b>	<b>юр. лицо заключившее договор на проведение оценки</b>	<b>Дата составления отчета</b>	<b>Объект оценки, направление квалификационного аттестата</b>	<b>Вид определяемой стоимости</b>
41-03/2017	ООО «Агентство оценки собственности»	16.03.2017	Движимое имущество	Рыночная